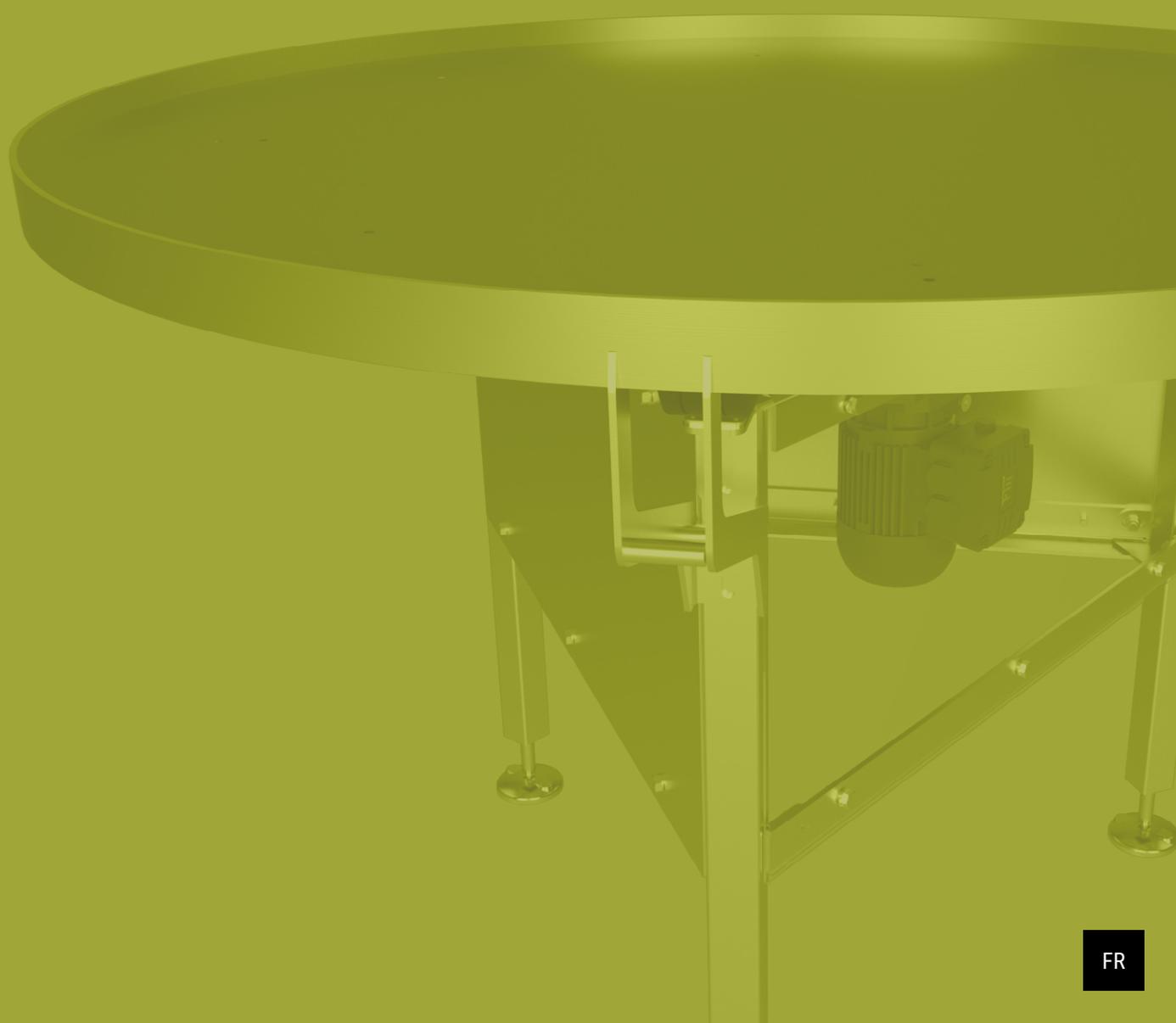


PLATEAU TOURNANT

**DT-1000.INOX/ALU
DT-1200.INOX/ALU
DT-1500.INOX/ALU**

MANUEL D'UTILISATION





AVANT-PROPOS

Le présent manuel d'utilisation a été rédigé par FT Solutions sprl et a pour but de vous aider à travailler avec le plateau tournant de manière aussi sûre et efficace que possible. Il est fortement recommandé de lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le plateau tournant. Avec ce manuel, nous espérons faciliter au maximum l'utilisation, l'entretien et la maintenance du plateau tournant.

Ce manuel est conforme à la Directive Machines et à la norme NEN 5509. Certaines parties de ce manuel ne concernent pas directement le marquage CE. Elles sont néanmoins incluses dans le présent document si elles contiennent des informations utiles.

Dernière révision : 01/2019

La version néerlandaise est la version originale du présent manuel

TABLE DES MATIÈRES

1	DESCRIPTION DU PRODUIT.....	4
2	SÉCURITÉ.....	5
2.1	INTRODUCTION.....	5
2.2	PRINCIPAUX RISQUES DE SÉCURITÉ.....	5
2.3	MESURES DE SÉCURITÉ À RESPECTER.....	5
3	TRANSPORT ET STOCKAGE.....	6
4	OPÉRATION.....	7
5	ENTRETIEN.....	8
6	DIAGNOSTIC DE PANNES.....	9
7	PIÈCES DÉTACHÉES.....	10

1 DESCRIPTION DU PRODUIT

Le plateau tournant en acier inoxydable est utilisé à la fin d'un processus de production pour accumuler les produits. Parfois ils sont installés également en tête d'une ligne de production pour apporter des récipients, boîtes, etc... à la ligne de remplissage.

Les dimensions standard du plateau tournant sont 800, 1000, 1200, 1500 et 2000mm.

Les dimensions (tant la largeur que la longueur) dépendent fortement de :

- L'application
- Le type du produit
- La spécification du client

USAGE PRÉVU

Tous les composants individuels sont censés fonctionner comme une machine et ils ne se conforment aux normes CE que dans leur totalité. Le plateau tournant est destiné uniquement à l'accumulation de produits. Le plateau tournant a été conçu tout particulièrement pour l'accumulation de produits de dimensions et de poids spécifiques.

Il faut que le plateau tournant soit installé à l'intérieur, protégé des intempéries. Usage prévu comprend également la lecture à fond du présent manuel, en particulier des consignes de sécurité.

Si le plateau tournant n'est pas utilisé conformément à l'usage prévu, le fonctionnement sûr et fiable n'est pas assuré.

L'opérateur et/ou l'installateur, et non pas le fabricant du plateau tournant, est responsable de tout dommage corporel et matériel résultant d'une utilisation inappropriée.

2 SÉCURITÉ

2.1 INTRODUCTION

Ce chapitre traite tous les aspects de sécurité du plateau tournant. Les principaux risques de sécurité surgis après avoir effectué l'évaluation des risques sont énumérés au §2.2. Reposant sur l'évaluation des risques, le plateau tournant est équipé d'un nombre de dispositifs de sécurité que nous traitons au §2.3 de ce manuel.



ATTENTION ! En travaillant avec le système, faites toujours attention à ne jamais poser de risques pour votre sécurité ou pour la sécurité d'autres personnes !

2.2 PRINCIPAUX RISQUES DE SÉCURITÉ

Le plateau tournant, assemblé de divers composants de machine, est un appareil à pièces mobiles. L'utilisation du plateau tournant pourrait entraîner les risques suivants :

- Des contusions à cause des heurts contre des parties saillantes ;
- Les transitions du plateau tournant (s'il y en a) peuvent être dangereuses pour les doigts ou les mains.

2.3 MESURES DE SÉCURITÉ À RESPECTER

L'utilisateur/opérateur du plateau tournant prendra les précautions de sécurité suivantes :

- Lire le présent manuel, notamment les instructions de sécurité. Prêter une attention particulière au texte ajouté aux symboles de sécurité dans le présent manuel.
- N'utiliser le plateau tournant que pour lequel il a été conçu.
- Le présent manuel doit toujours être disponible à proximité immédiate du lieu d'utilisation du plateau tournant.
- L'opération, le service et l'entretien du plateau tournant ne sont effectués que par du personnel qualifié et autorisé.
- Avant tout travail d'entretien ou de réparation, l'interrupteur marche/arrêt sera éteint ou le câble d'alimentation sera débranché.
- Effectuer toutes les opérations attentivement, lentement et de manière contrôlée.

3 TRANSPORT ET STOCKAGE

Lorsque vous le soulevez, ne perdez pas de vue le centre de gravité du plateau tournant. Du transport imprudent pourrait entraîner des dommages susceptibles de perturber le fonctionnement du plateau tournant.

Veillez à ce que le plateau tournant se trouve dans un endroit propre et sec à température ambiante (+/- 20°C).



ATTENTION! Toujours débrancher le câble d'alimentation et poser le câble et la fiche sur le plateau tournant lors de son déplacement.

4 OPÉRATION

L'opération du plateau tournant est très simple. L'opération dépend en grande partie du type d'interrupteur connecté au moteur. Le fonctionnement de l'interrupteur avec protection moteur se trouve au §4.1.

Assurez-vous que vous n'utilisez le plateau tournant que pour son usage prévu, décrit au §1.1 du présent manuel.



ATTENTION! Ne démarrer, ni opérer le plateau tournant avant d'avoir lu les consignes de sécurité du chapitre 2 du présent manuel.

INTERRUPTEUR AVEC PROTECTION MOTEUR

L'interrupteur avec protection moteur est disponible en deux versions. Lorsque le plateau tournant est relié au contrôle d'un système complet, la couleur de l'interrupteur rotatif est noire. Lorsque le plateau tournant est utilisé en tant qu'appareil autonome, la couleur de l'interrupteur rotatif est rouge. Dans ce dernier cas, le câble d'alimentation tient une fiche.

Opération :

- Brancher la fiche dans la prise de courant.
- Mettre l'interrupteur à la position on.
- Le plateau tournant commence à tourner à une vitesse réglable.



5 ENTRETIEN

Le plateau tournant doit être contrôlé périodiquement pour assurer le bon fonctionnement. En fonction de la taille du plateau tournant et du poids des produits, il est préférable d'effectuer de l'entretien tous les 500 à 1000 (au maximum) heures de fonctionnement.

Il est très rentable d'effectuer de l'entretien. Un entretien régulier prolonge la durée de vie de votre plateau tournant et réduit considérablement les défaillances potentielles.

Pendant les travaux d'entretien veuillez effectuer le suivant :

- Nettoyer le plateau tournant entier. Cependant, faire attention à ne pas mouiller les composants électriques.
- N'utiliser que des nettoyeurs à pH de 5,0 à 8,0.
- Contrôler si le plateau tournant n'est pas endommagé (au raccordement).
- Vérifier le bon fonctionnement de toutes les parties mobiles.

Nettoyage du plateau tournant :

- Chaque semaine : enlever la poussière et autres contaminations.
- 2 fois par an : nettoyer à fond.

VIDANGE D'HUILE MOTORÉDUCTEUR

La plupart du temps, FT Solutions utilise les carters Motovario HW030, ces moteurs ne nécessitent pas d'ajout d'huile. À leur construction, ils ont reçu assez d'huile pour toute leur durée de vie.

Si vous avez un moteur autre que le Motovario HW030, vérifiez régulièrement le niveau d'huile du/des motoréducteur(s) et, si nécessaire, ajoutez le lubrifiant approprié. Vidangez l'huile toutes les 10.000 heures de service ou après deux ans. Au cas où le système fonctionne à l'huile synthétique, il ne faut vidanger que toutes les 20.000 heures de service ou après quatre ans.

6 DIAGNOSTIC DE PANNES

Il s'agit d'un système convivial ne présentant guère de dysfonctionnements. En cas de défaillance, veuillez d'abord lire la FAQ ci-dessous pour essayer à résoudre vous-même les problèmes courants. Si vous rencontrez un dysfonctionnement qui n'est pas décrit dans la FAQ ou qui ne peut pas être résolu en utilisant la FAQ, veuillez contacter FT Solutions et essayez d'expliquer votre problème le plus clair possible.



ATTENTION ! Ne commencer à réparer la panne qu'après la lecture approfondie des consignes de sécurité du chapitre 2 du présent manuel.

PROBLÈME	SOLUTION
Le plateau tournant ne démarre pas	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler si la fiche est branchée
Le plateau tournant ne tourne pas	
Le moteur ne fonctionne pas	<ul style="list-style-type: none"> • Le moteur pourrait être défectueux, contacter FT Solutions
Le plateau tournant ne démarre guère ou pas	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire le poids sur le plateau tournant • La vitesse du plateau tournant est trop basse. • Le moteur n'a pas été branché correctement (étoile/triangle) • Roulements défectueux.

7 PIÈCES DÉTACHÉES

Grâce à sa qualité et sa construction solide, la fiabilité du plateau tournant est élevée. Le plateau tournant est constitué de composants en acier inoxydable 304 / 316 de FT Solutions. Si nécessaire, il est possible de commander des parties du système auprès de FT Solutions.

Tous les autres composants sont fabriqués (ou livrés) sur les instructions de FT Solutions. Vous en trouverez tous les détails dans notre documentation technique. Ces pièces peuvent également être commandées auprès de FT Solutions.

Pièces de rechange sont surtout les parties sujettes à usure.

Si les pièces détachées ne sont pas de stock, nous pouvons les fabriquer le plus vite possible ou nous vous aidons à chercher une alternative.

FT Solutions BVBA mène une politique d'innovation continue et se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications aux images tout comme aux données techniques du présent manuel, dans le but d'améliorer ses produits.

Le présent manuel d'utilisation ne peut être dupliqué que pour usage interne et ne doit pas être transmis à des tiers. Il est également disponible sous forme électronique.



la solution pour votre transport interne

FT Solutions BVBA
Dynamicalaan 13
2610 Wilrijk

 +32 3 458 43 81

 +32 3 458 02 82

 info@ftsolutions.be

 www.ftsolutions.be